Habasit AG
Postfach, CH-4153 Reinach-Basel
Teléfono ++41 61 715 15 15
Fax ++41 61 715 15 55

Instrucciones de funcionamiento
37005



Autor: Nyk
Edición: 01/0402
Reemplaza:-

Sujeto a modificaciones

Dispositivo de preparación AQ-40

Las tijeras de corte longitudinal AQ-40 permiten realizar el corte perfecto de las cintas/correas, según la longitud y el ángulo requeridos, antes de llevar a cabo el procedimiento de empalme Quickmelt.

Con las tijeras AQ-40 podrá realizar un corte adecuado en ángulo en cintas/correas de hasta 40 mm / *1,57”* de ancho y 3 mm / *0,12”* de grosor.

Índice:

Apéndice:

- ❑ Responsabilidad civil por productos defectuosos

1. Información general

1.1 Aplicación

El dispositivo de preparación AQ-40 ha sido diseñado para el corte rápido y seguro, en el ángulo requerido, de cintas/correas Habasit para máquina de hasta 40 mm / *1,57"* de ancho y hasta 3 mm / *0,12"* de grosor antes de su utilización en el sistema de empalme Quickmelt.

Este dispositivo ha sido concebido exclusivamente para el fin que se describe en las presentes instrucciones de funcionamiento. Cualquier uso inapropiado o indebido, distinto del descrito en este documento, es inadmisible. Habasit no se responsabilizará en ningún caso de las consecuencias resultantes de tales aplicaciones no autorizadas.

El dispositivo de preparación AQ-40 se ha fabricado siguiendo principios técnicos reconocidos y la tecnología más avanzada.

Por razones de espacio, estas instrucciones de funcionamiento no pueden abarcar todos los posibles aspectos del funcionamiento, mantenimiento y reparación del dispositivo. Las indicaciones contenidas en estas instrucciones se refieren al empleo de las máquinas por personal capacitado y para los fines previstos.

En caso de duda o si desea información más detallada, le rogamos consulte al fabricante (Sección 1.4).

1.2 Términos de seguridad importantes

En estas instrucciones de funcionamiento encontrará Vd. los términos ADVERTENCIA, PRECAUCIÓN e INDICACIÓN. Señalan posibles riesgos o una información especial que debe recordar.

ADVERTENCIA	En caso de incumplimiento, se corre el riesgo de lesiones y/o daños materiales graves.
PRECAUCIÓN	En caso de incumplimiento, se corre el riesgo de lesiones y/o daños importantes.
INDICACIÓN	Subraya información técnica importante que puede no resultar evidente incluso para el personal capacitado.

Le rogamos que cumpla todas las indicaciones relativas al montaje, funcionamiento y mantenimiento de este dispositivo así como todos los datos técnicos. Esto evitará posibles problemas y/o daños personales o materiales.

El término **personal calificado** hace referencia a toda persona autorizada para llevar a cabo las tareas requeridas. Estas personas han recibido la oportuna formación y cuentan con la experiencia necesaria en su campo de actividad para identificar y evitar posibles peligros. Además, conocen perfectamente las disposiciones y los reglamentos de seguridad vigentes.

1.3 Alcance del suministro

Ctd.	Artículo
1	Dispositivo de preparación AQ-40 embalado en caja de cartón
1	Instrucciones de funcionamiento

1.4 Pedidos de piezas de repuesto

Las piezas de repuesto así como los accesorios se pueden solicitar directamente al fabricante.

Dirección:

Habasit Italiana S.p.A.
Via A. Meucci 8
I -31029 Vittorio Veneto
Tel. ++39 438 91 13
Fax ++39 438 91 2374

Le rogamos que especifique claramente las piezas solicitadas.
Indique los números correspondientes según figuran en los esquemas de la sección 6.

ADVERTENCIA	No se admite el empleo de piezas de otro fabricante que no cumplan las especificaciones de Habasit. La empresa declina toda responsabilidad en relación con los daños resultantes del uso de piezas distintas de las de Habasit.

1.5 Garantía

Todos los aparatos están sometidos a un control final. Las piezas tienen una garantía contra defectos de material y de fabricación de 1 año siempre y cuando se utilicen debidamente.

1.6 Asesoramiento técnico

Nuestros especialistas están a su disposición asesorarle. Si desea formular preguntas técnicas en relación con el funcionamiento y el estado del aparato de corte, le rogamos se ponga en contacto con el fabricante (la dirección figura en la Sección 1.4).

2. Modo de empleo

Los extremos de las cintas/correas destinadas al método de empalme Quickmelt se cortan utilizando un dispositivo especial de preparación que emplea una cortadora de cuchilla única.
Las cintas para máquina se colocan con exactitud sobre el soporte de corte para establecer con precisión el corte transversal requerido. Las muescas de la superficie del soporte de corte señalan los ángulos de 60º, 75º y 90º.
El ángulo de corte principal de las cintas para máquina (60º) viene dado por las cabezas de los pernos (de los tornillos) instalados en el soporte de corte fijado a la cortadora.

Las cintas/correas se cortan manualmente presionando ambas empuñaduras una contra la otra.
El dispositivo puede cortar un grosor máximo de cinta/correa de 3 mm / *0,12"*.

3. Puesta en servicio

- ❑ Comprobar la capacidad de corte de la cuchilla de la cortadora (1).
- ❑ Verificar que esté limpia la superficie del soporte de corte (8) sobre el que se cortarán las bandas.

4. Corte de cintas para máquina

Procedimiento: Manual técnico 3240 referente al Manual 32106 sobre corte longitudinal

- ❑ Medir la longitud deseada de la cinta para máquina y señalarla con un lápiz o rotulador.
- ❑ Abrir el dispositivo de preparación desplazando hacia adelante el bloqueo de seguridad (6).
- ❑ Introducir la cinta para máquina en el soporte de corte (8) de forma que la marca que ha realizado se corresponda con la cuchilla de corte (1).
- ❑ Colocar la cinta/correa de tal forma que descanse contra el extremo interior del resalto de alineación y la cabeza del perno correspondiente del soporte de corte (8) para obtener un ángulo de 60º (véase la sección 6 – Ilustración).
- ❑ Cortar la cinta para máquina presionando una contra la otra las empuñaduras superior (3) e inferior (5) del dispositivo de preparación.
- ❑ Desplazar la cinta/correa hasta la segunda marca de medición, alinear en los mismos puntos de alineación que antes y cortar de la misma forma que el primer extremo de la cinta/correa.
- ❑ El resultado será el corte en ángulo de los extremos de la cinta/correa.
- ❑ Cerrar las tijeras y colocar el bloqueo de seguridad (6).

5. Servicio

5.1 Mantenimiento

- ❑ Mantener la cuchilla de corte (1) y el soporte de corte (8) limpios en todo momento. Límpiarlos regularmente y eliminar los restos de material.
- ❑ Comprobar la capacidad de corte de la cuchilla (1) periódicamente y sustituirla por una cuchilla del tipo adecuado (Código 700 527) si fuera necesario.
- ❑ Lubricar periódicamente la bisagra de la cortadora con una pequeña cantidad de aceite.
- ❑ Conservar el dispositivo de corte en su caja cuando no se utilice.

5.2 Sustitución de la cuchilla de corte

- ❑ Retirar el tornillo con su tuerca M5 (2) y extraer la cuchilla de corte (1) de la empuñadura superior (3) del dispositivo de preparación.

ADVERTENCIA	Trate la cuchilla de corte (1) con cuidado especial. La cuchilla puede provocar lesiones incluso si está desgastada.

- ❑ Introducir la nueva cuchilla de corte (1).
- ❑ Volver a colocar y apretar el tornillo M5 con su tuerca (2).

PRECAUCIÓN	Cuide de no dañar el borde de la cuchilla.

5.3 Sustitución del soporte de corte

- ❑ Aflojar el tornillo M5 con tuerca (7) y extraer el soporte de corte (8) de la empuñadura inferior (5) del dispositivo de preparación.

ADVERTENCIA	Proceda con cuidado. La cuchilla de corte (1) puede provocar graves daños.

- ❑ Insertar un nuevo soporte de corte (8) y apretar el tornillo M5 con su tuerca (7).

6. Ilustración

Leyenda:

1	Cuchilla de corte (Código 700 527)	5	Empuñadura inferior
2	Tornillo con tuerca M5	6	Bloqueo de seguridad
3	Empuñadura superior	7	Tornillo M5 con tuerca
4	Cabeza del perno	8	Soporte de corte (Código 700 532)

7. Datos técnicos

Ancho máximo de la correa [mm] *[pulg.]*	40	*0,67*
Grosor máximo de la correa [mm] *[pulg.]*	3	*0,12*
Dimensiones (largo x ancho x alto) [mm] *[pulg.]*	220 x 80 x 55	*8,7 x 3,2 x 2,2*
Peso neto [kg] *[lbs.]*	0,3	*0,7*

Responsabilidad civil por productos defectuosos, consideraciones sobre la aplicación

Si la selección y aplicación correcta de los productos Habasit no está recomendada por un especialista de ventas autorizado por Habasit, la selección y aplicación de esos productos Habasit, incluido todo lo relativo a la seguridad del producto, será responsabilidad del cliente.
Aunque todas las indicaciones / informaciones son recomendaciones dignas de confianza, no se hace en las mismas ningún tipo de afirmación, fianza o garantía en cuanto a la precisión o idoneidad de los productos para aplicaciones particulares. Los datos aquí proporcionados están basados en trabajos de laboratorio con equipamiento de ensayos a pequeña escala, de funcionamiento bajo condiciones estándar y no igualan necesariamente el rendimiento de los productos en uso industrial. Nuevos conocimientos y experiencia pueden conducir a modificaciones y cambios en un plazo corto y sin previo aviso.

COMO LAS CONDICIONES DE USO ESCAPAN AL CONTROL DE HABASIT Y DE SUS COMPAÑÍAS AFILIADAS, NO PODEMOS ASUMIR NINGUNA RESPONSABILIDAD CIVIL ACERCA DE LA IDONEIDAD Y CAPACIDAD PARA PROCESOS INDUSTRIALES DE LOS PRODUCTOS ARRIBA MENCIONADOS. ELLO ES ASIMISMO APLICABLE A LOS RESULTADOS / VOLUMEN DE PRODUCCIÓN / MERCANCÍAS DE ELABORACIÓN DE PROCESOS ASÍ COMO A LOS POSIBLES DEFECTOS, DAÑOS, DAÑOS INDIRECTOS Y CONSECUENCIAS ULTERIORES.